

# NcStudio V15 双头双梁激光平面切割高功率控制 系统产品简介 (LS6800M)

## 1 概述

**V15 双头双梁激光平面切割控制系统** 是基于在线切割系统与 EtherCAT 总线系统开发，采用双通道技术，自主研发的高性能激光切割系统。该产品适用于纺织机械、电梯制造、厨房设备、电器设备和机箱机柜等行业。

产品主要特点：

- 支持单通道和双通道加工模式
- 文件拆分自分配通道 1 和通道 2
- 双梁实时防撞
- 双梁异步加工
- 支持生产排单，批量加工

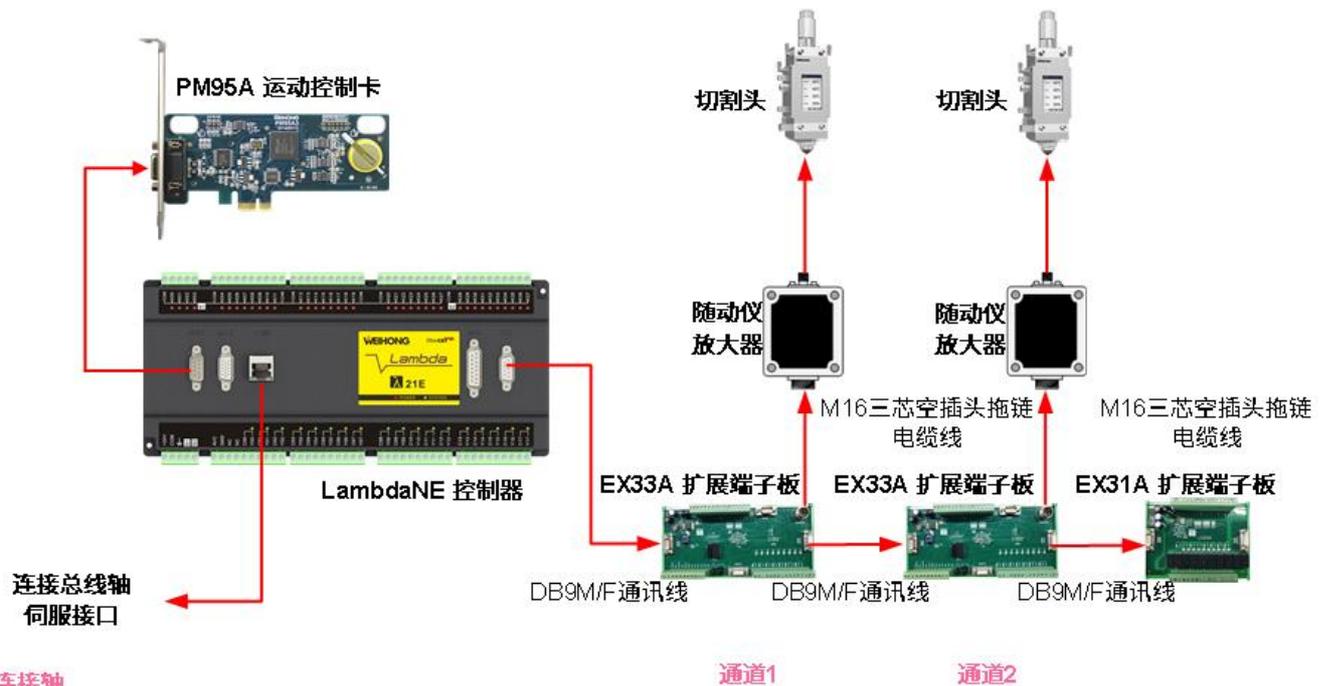
系统包括以下配件：

名称	数量	备注
激光软件	1 套	提供软件安装包
PM95A 运动控制卡	1 张	-
LambdaNE-04 控制器	1 个	LambdaNE-04+EX33 和 Lambda21E-04+EX44 二组合选其一即可，禁止混用。
EX33A 扩展端子板	2 个	
Lambda21E-04 控制器	1 个	
EX41A 扩展端子板	2 个	
EX31A 扩展端子板	1 个	数字拓展板，数量可选。
SE001 随动仪放大器	2 个	-
DB9M/F 通讯线	4 根	通讯线数量需根据端子板数量选择。
射频电缆线	2 根	-

名称	数量	备注
M16 三芯航空插头拖链电缆线	2 根	-

## 2 系统连接图

以 PM95A 控制卡+LambdaNE-04+EX33A（通道 1）+EX33A（通道 2）+EX31A 为例，连接方式如下图所示：



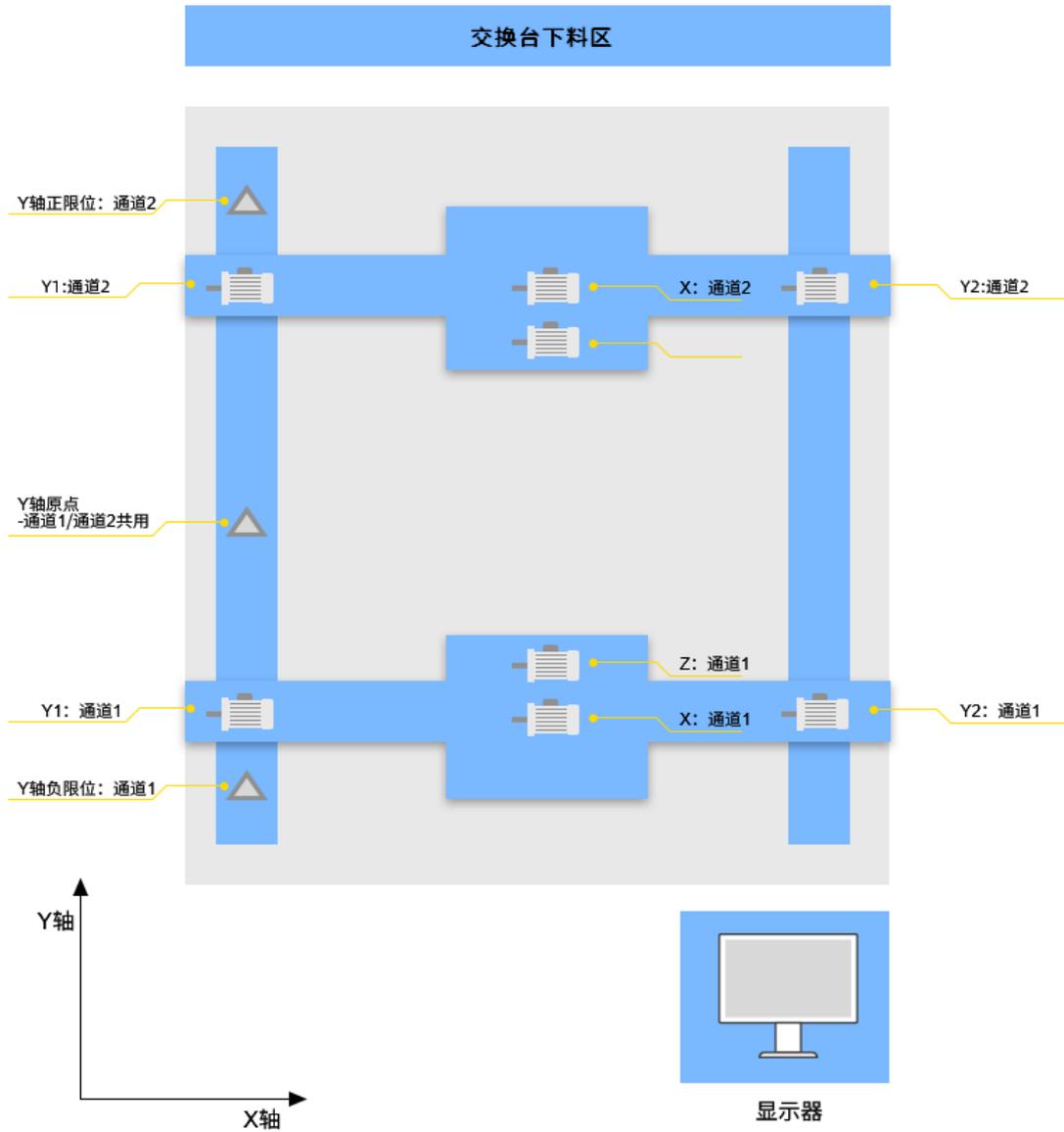
连接轴  
通道1: X/Y1/Y2/Z/W  
通道2: X/Y1/Y2/Z/W  
通道1&通道2: V/V1

## 3 技术参数

轴及通道示意图如下：

图例1

限位  电机  说明：W轴为焦点轴



项目	说明
通道数	2个
轴数	共计 10 个轴 通道 1: X/Y1/Y2/Z/W 轴 通道 2: X/Y1/Y2/Z/W 轴 <b>注: W 轴为焦点轴</b>
轴控制方式	EtherCAT 总线通讯
轴控制模式	Z 轴为速度控制模式, 其他轴为轴位置控制